

提 醒

1、本示例范本材料只作为参考，各企业应根据企业资质和实际编制符合要求的资料。

2、参考本示例范本材料时，**必须将全文内的红色字体**根据企业实际修改完善，包括**企业名称、地点、时间、姓名、职务、资格证号、电话、文号**等，并**盖公章**。

关于印发《职业危害防治措施》的通知

各部室、项目部：

根据安全生产法律法规、规章及公司实际需要，编制《职业危害防治措施》，现将编制好后的文件下发，望认真组织学习，掌握事故发生后的报告及救援程序。项目施工时应根据实际编制详细措施和预案。

附件：职业危害防治措施

*****公司（章）

20**年**月**日

职业危害防治措施

第一部分 不同工种的职业危害防治措施

一、尘肺病相关工种（水泥操作、石材切割等）

1. 作业场所防护措施

易扬尘区域（如水泥存放处、切割区）设置密闭罩或湿法作业设施，减少粉尘扩散；设置醒目警示标识。

安装局部通风设备（如除尘器），确保作业空间通风良好。

2. 个人防护措施

强制佩戴符合国标的防尘口罩（如 N95 及以上级别），并确保密合性。

实行轮岗制，每 2 小时轮换一次，每日接触粉尘时间不超过 6 小时。

3. 安全检查措施

每月检测作业场所粉尘浓度（PM10 限值 $\leq 1\text{mg}/\text{m}^3$ ），超标立即停工整改。

检查口罩佩戴合规性及滤棉更换记录，每周至少 1 次现场抽查。

二、电焊工

1. 作业场所防护措施

设置独立焊接区，配备移动式烟尘净化装置；夜间作业需增加局部照明。

在密闭空间焊接时，强制使用机械通风系统。

2. 个人防护措施

佩戴焊接专用防护面罩（自动变光面罩）+防有害气体口罩（如防甲醛、臭氧型）。

穿戴阻燃工作服及绝缘手套，防止火花灼伤和电击。

3. 安全检查措施

每日检查烟尘净化设备运行状态；每季度检测作业区锰、臭氧浓度。

核查上岗证件有效性，禁止无证操作；监督轮岗执行情况（单次作业 ≤ 30 分钟）。

三、振动机械操作工（如破碎机、钻孔机操作员）

1. 作业场所防护措施

设备加装减振底座或悬挂装置，减少地面传导振动。

划定振动隔离区，非操作人员禁止进入。

2. 个人防护措施

提供防振手套（减振效率 $\geq 70\%$ ）。

每工作1小时强制休息15分钟，每日累计操作时间不超过4小时。

3. 安全检查措施

每月检测手柄振动强度（限值 5m/s^2 ），超标设备停用检修。

定期检查手套磨损情况，破损立即更换；记录工时防止超时作业。

四、油漆工与粉刷工

1. 作业场所防护措施

作业区设置强制排风系统（风速 $\geq 0.5\text{m/s}$ ），禁止密闭空间无通风作业。

存放有机溶剂的仓库独立设置，配备防爆通风和泄漏吸附装置。

2. 个人防护措施

佩戴活性炭防毒面具（针对苯系物）+护目镜；穿戴防渗透工作服。

每 2 小时轮岗一次，作业后彻底清洗暴露皮肤。

3. 安全检查措施

每周检测苯、甲醛浓度（苯 $\leq 6\text{mg/m}^3$ ，甲醛 $\leq 0.5\text{mg/m}^3$ ）。

检查防毒面具滤罐更换记录（每 8 小时更换一次）；现场禁用溶剂洗手。

五、噪声作业人员（如木工、打桩工）

1. 作业场所防护措施

设备加装消声罩或隔声屏；高噪区（ $\geq 85\text{dB}$ ）设置隔音操作室。

设备定期保养，减少机械摩擦噪声。

2. 个人防护措施

佩戴 $SNR \geq 30dB$ 的降噪耳塞或耳罩，并进行适配性检查。

执行“4 小时工作制”，超限区域（ $\geq 90dB$ ）单次进入 ≤ 1 小时。

3. 安全检查措施

每月噪声检测（A 声级），85dB 以上区域挂警示牌；超标设备停用。

每日巡查耳塞佩戴情况，未佩戴者立即停工；每年进行听力检查。

六、高温作业人员（露天浇筑、焊接等）

1. 作业场所防护措施

设置遮阳棚、移动式空调扇；高温区域（ $\geq 35^{\circ}C$ ）配置喷雾降温装置。

供应足量含盐饮品（绿豆汤、0.1%盐水），每 2 小时供应一次。

2. 个人防护措施

穿戴透气反光背心，配备便携式风扇和冰巾。

调整作息：10:00-15:00 暂停作业；每 45 分钟休息 10 分钟。

3. 安全检查措施

每日监测温度及湿球黑球指数（WBGT），超标时停工。

检查饮水点分布（每 50m 设一处）及药品配备（人丹、藿香正气水）。

七、综合管理措施

1. 制度保障

建立职业健康档案：上岗前、在岗期（每年 1 次）、离岗时体检，重点检查尘肺、听力、血常规。

签订职业病危害告知书，明确岗位风险及防护权利。

2. 监督与应急

专职安全员每日巡查防护措施执行情况，记录整改台账。

设置应急冲洗设备（化学品接触区域）和急救箱，每半年演练中毒、中暑救援。

3. 技术创新

淘汰手工喷漆、干法切割工艺，推广水性涂料、湿式切割技术。

应用 BIM 技术优化高噪/高粉尘工序的隔离方案。

第二部分 各种职业病防治措施

一、尘肺病（矽肺、水泥尘肺、电焊工尘肺等）

危害源：石材切割（矽尘）、水泥搅拌、木材打磨、电焊烟尘

防治措施

作业场所：

1. 湿法作业：石材/瓷砖切割采用喷水降尘。
2. 封闭除尘：搅拌站加装袋式除尘器，电焊区设移动式烟尘净化装置。
3. 工艺替代：推广预制装配式构件

个人防护：

1. 佩戴 KN95 及以上防尘口罩（如 3M 8210）
2. 电焊工使用送风式焊接面罩

安全检查：

1. 每月检测作业点粉尘浓度（总尘 $\leq 4\text{mg}/\text{m}^3$ ）
2. 每日巡查湿法作业执行情况

二、职业性噪声聋

危害源：打桩机（ $>110\text{dB}$ ）、圆盘锯（ $>100\text{dB}$ ）、空压机（ $>95\text{dB}$ ）

防治措施

作业场所:

1. 设备降噪: 选用液压打桩机替代气动式, 空压机房装隔声棉 (降噪 15dB+)

2. 限时作业: 噪声 > 85dB 区域每日暴露 ≤ 8 小时

个人防护:

1. 佩戴 NRR ≥ 30dB 的耳塞 (如霍尼韦尔 MAX-1) 或耳罩。

安全检查:

1. 季度噪声检测 (8h 等效声级 ≤ 85dB)

2. 每周检查隔声设备完好性

三、职业性手臂振动病 (白指病)

危害源: 手持凿岩机、角磨机、风镐 (振动加速度 > 5m/s

2)

防治措施

作业场所:

1. 工具升级: 选用液压破碎锤替代风镐

2. 限时操作: 每工作 1 小时强制休息 20 分钟

个人防护:

1. 佩戴防振手套 (如 ISO10819 认证)

|

安全检查

1. 年检工具振动强度 (按 ISO 5349 标准)

2. 每日记录振动工具使用时长

四、化学中毒（苯中毒、甲醛中毒等）

危害源：油漆/稀释剂（含苯）、防水涂料（含焦油）、胶粘剂（含甲醛）

防治措施

作业场所

1. 材料替代：使用水性涂料（苯含量 $\leq 0.1\%$ ）
2. 强制通风：地下室刷漆时换气量 ≥ 6 次/小时
3. 隔离操作：喷涂设独立负压喷漆房

个人防护

1. 佩戴A型防毒面具（防有机蒸气）+护目镜
2. 穿防渗透连体服（Type 4级）

安全检查

1. 每班检测苯浓度（ $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ）
2. 查验材料MSDS中苯含量

五、职业性中暑

危害源：夏季露天作业（ $> 35^\circ\text{C}$ ）、热沥青铺设（ $> 150^\circ\text{C}$ ）

防治措施

作业场所：

1. 调整作息：11:00-15:00 停止露天作业

2. 物理降温：搭设遮阳棚，设置空调休息室
3. 沥青作业机械化（减少人工接触）

个人防护：

1. 穿戴凉感背心+宽檐安全帽
2. 随身携带盐汽水（每小时补水 500ml）

安全检查：

1. 高温日监测 WBGT 指数（ $> 30^{\circ}\text{C}$ 启动应急）
2. 抽查现场饮水供应点

六、职业性肌肉骨骼疾病（腰背损伤、腱鞘炎）

危害源：人工搬运重物（ $> 25\text{kg}$ ）、重复性动作（砌筑、钢筋绑扎）

防治措施

作业场所：

1. 机械替代：使用塔吊/手推车搬运建材
2. 工位优化：砌筑台高度调至 0.7-0.9m（免弯腰）

个人防护

1. 佩戴腰部支撑带（限时使用）
2. 肌肉贴扎防护（高频振动岗位）

安全检查：

1. 每日巡查人工搬运合规性（单次 $\leq 25\text{kg}$ ）
2. 每月评估人机工效学风险

七、职业性皮肤病（接触性皮炎）

危害源：环氧树脂、水泥（碱性刺激）、沥青

防治措施

作业场所：

1. 设置应急冲洗站（15m 内可达）
2. 提供 pH 中性皮肤清洁剂

个人防护：

1. 穿戴长袖防渗透工作服+丁腈手套
2. 作业前涂抹防护膏（如凡士林）

安全检查：

1. 每周测试冲洗装置水压（ $>1.5\text{L/min}$ ）
2. 检查防护用品密封性

八、职业性眼病（电光性眼炎、化学灼伤）

危害源：电焊弧光、化学飞溅（酸、碱）

防治措施

作业场所：

1. 焊接区设遮光屏隔离
2. 化学作业区配紧急洗眼器（直线距离 $\leq 10\text{m}$ ）

个人防护：

1. 电焊工用自动变光面罩（遮光号 DIN9-13）

2. 防化护目镜（防酸碱喷溅）

安全检查：

1. 每日检查洗眼器出水状态

2. 核查护目镜防 UV 等级（ANSI Z87.1 标准）

系统性管理要求

1. 源头控制

新项目职业病危害预评价（100%覆盖）

高毒作业岗位警示标识设置率 $\geq 95\%$

2. 健康监护

岗前/在岗/离岗体检率 100%

建立“一人一档”电子健康档案

3. 智能监管

噪声/粉尘在线监测仪实时报警

PPE 智能识别系统（AI 摄像头监测佩戴合规性）